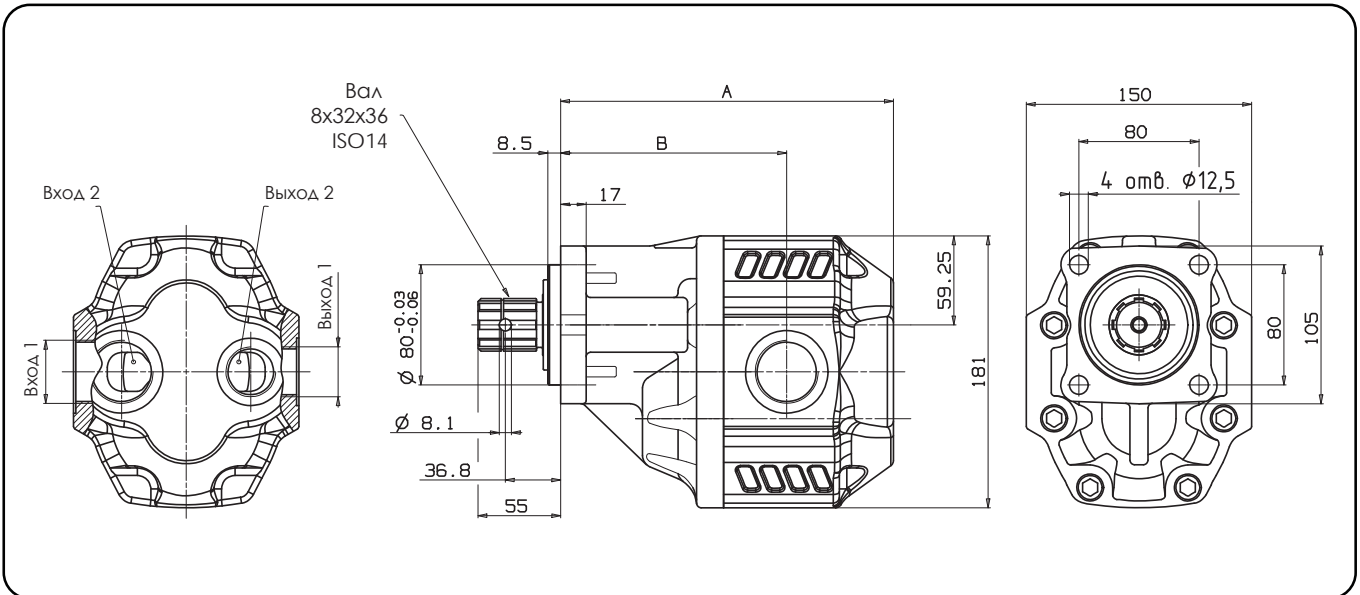




|  |  |                                  |                                      |           |      |
|--|--|----------------------------------|--------------------------------------|-----------|------|
| Рабочая жидкость                                 | Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон |                                  |                                      |           |      |
| Рекомендуемая кинематическая вязкость            | Диапазон рабочих температур (°C)   | < -40                            | -40 ... 10                           | 10 ... 35 | > 35 |
|  | VG (сСт= мм <sup>2</sup> /с)   | 16                               | 22                                   | 32        | 46   |
| Оптимальная кинематическая вязкость              |  |                                  | VG= 10 ÷ 100 сСт                     |           |      |
| Максимальная кинематическая вязкость при запуске |  |                                  | VG= 1650 сСт                         |           |      |
| Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100           |  | Рабочая температура -40°C +140°C |                                      |           |      |
| Фильтрация масла                                 |  |                                  | > 200 бар: 10 μm<br>< 200 бар: 25 μm |           |      |
| Давление на входе                                |  |                                  | -0,3 ÷ 2 бара                        |           |      |
| Направление вращения                             |  |                                  | Однонаправленный                     |           |      |



| ТИП НАСОСА      | КОД ЗАКАЗА           |                      | ВХОД 1<br>ВХОД 2     | ВЫХОД 1<br>ВЫХОД 2     | A     | B     | МАССА |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|-------|-------|-------|
|                 | Правое вращение      | Левое вращение       |                      |                        |       |       |       |
| <b>NPGH-63</b>  | <b>105-012-10636</b> | <b>105-012-10645</b> | ISO228<br><b>G 1</b> | ISO228<br><b>G 3/4</b> | MM    | MM    | КГ    |
| <b>NPGH-73</b>  | 105-012-10734        | 105-012-10743        |                      |                        | 201.5 | 136.5 | 19    |
| <b>NPGH-84</b>  | 105-012-10841        | 105-012-10850        | G 1 1/4              | G 1                    | 205.5 | 140.5 | 21    |
| <b>NPGH-100</b> | 105-012-11000        | 105-012-11019        |                      |                        | 209.5 | 141   | 21.5  |
| <b>NPGH-116</b> | 105-012-11162        | 105-012-11171        |                      |                        | 215.5 | 144.5 | 22    |
| <b>NPGH-133</b> | 105-012-11331        | 105-012-11340        | G 1 1/2              |                        | 221.5 | 150.5 | 22.5  |
| <b>NPGH-150</b> | 105-012-11500        | 105-012-11519        |                      |                        | 231.5 | 152.5 | 23.5  |
|                 |                      |                      |                      |                        | 236.5 | 157.5 | 24    |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

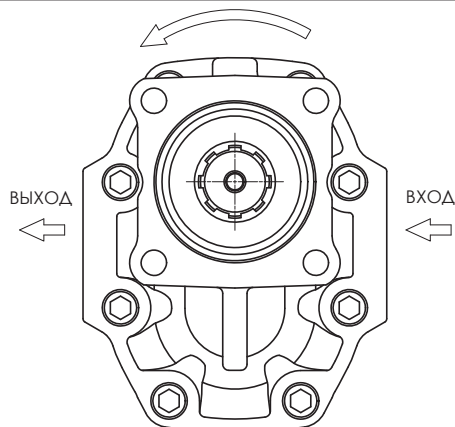
| ТИП НАСОСА      | ОБЪЕМ<br>см <sup>3</sup> /об | ДАВЛЕНИЕ   |            |            | МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ<br>об/мин | МАКСИМАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ<br>об/мин | МИН. СКОРОСТЬ<br>об/мин |
|-----------------|------------------------------|------------|------------|------------|---|---|-------------------------|
|                 |                              | P1         | P2         | P3         |   |   |                         |
|                 |                              | бар        | бар        | бар        |   |   |                         |
| <b>NPGH-63</b>  | <b>63.70</b>                 | <b>290</b> | <b>315</b> | <b>325</b> | 1800                                    | 2700                                      | 300                     |
| <b>NPGH-73</b>  | 74.87                        | 280        | 300        | 315        |   |   |                         |
| <b>NPGH-84</b>  | 85.96                        | 260        | 280        | 290        |   |   |                         |
| <b>NPGH-100</b> | 102.60                       | 250        | 270        | 280        | 1500                                    | 2500                                      |                         |
| <b>NPGH-116</b> | 119.24                       | 240        | 260        | 270        |   |   |                         |
| <b>NPGH-133</b> | 135.88                       | 220        | 250        | 260        |   |   |                         |
| <b>NPGH-150</b> | 149.75                       | 180        | 210        | 220        |   |   |                         |

P1 = Макс. рабочее давление (100%)

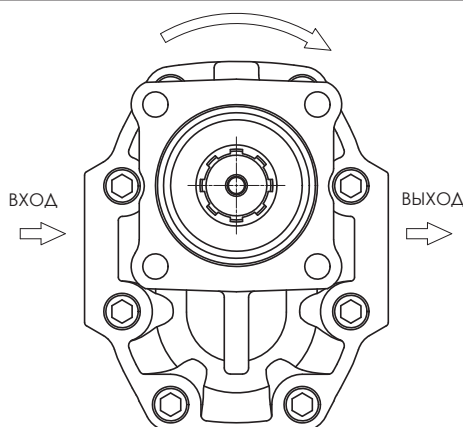
P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

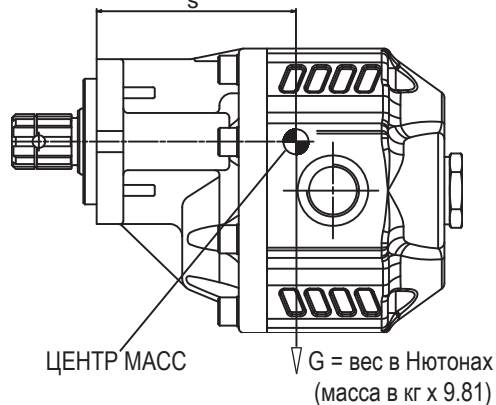
**РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ**

 ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ  
 ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ


ВИД СПЕРЕДИ

 ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ  
 ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ


ВИД СПЕРЕДИ

 МОМЕНТ ВЕСА  $M = S \times G$  (Нм)


ТИП НАСОСА

S

**NPGH-63**
**116**

NPGH-73

119

NPGH-84

122

NPGH-100

126

NPGH-116

129

NPGH-133

133

NPGH-150

138

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

**105-900-00213**