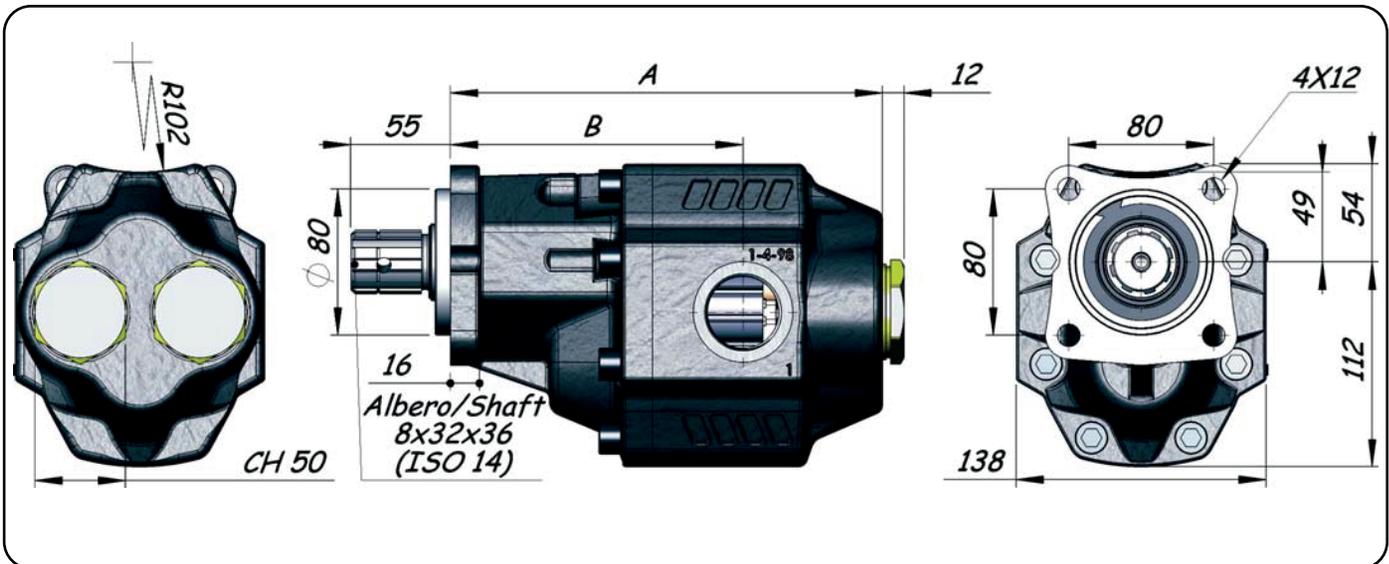




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= mm <sup>2</sup> /s)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Двунаправленный		



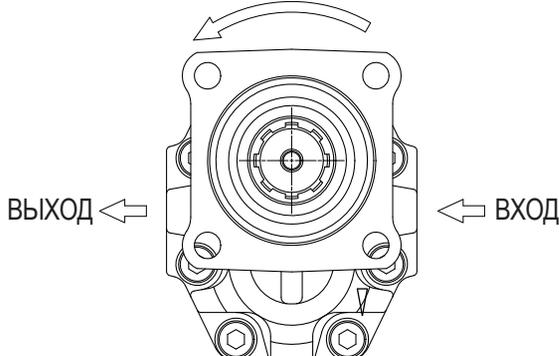
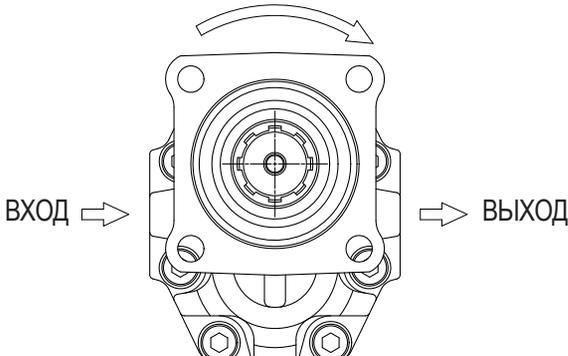
ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА	ВХОД	ВЫХОД	A	B	МАССА
		ISO 228	ISO 228	ММ	ММ	КГ
DTMH-90	105-953-00907	G 1 1/4	G 1 1/4	228,5	151,5	19,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
ТИП НАСОСА	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ	ДАВЛЕНИЕ			МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ	МИН. СКОРОСТЬ
		P1	P2	P3			
	см <sup>3</sup> /об	бар	бар	бар	об/мин	об/мин	об/мин
<b>ДТМН-90</b>	91,45	230	250	265	1800	2700	300

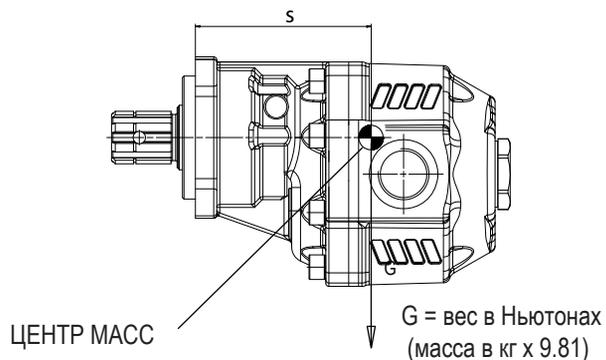
P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ	
ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ	ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ
 <p>ВЫХОД ←      ← ВХОД</p> <p>ВИД СПЕРЕДИ</p>	 <p>ВХОД →      → ВЫХОД</p> <p>ВИД СПЕРЕДИ</p>

МОМЕНТ ВЕСА  $M = S \times G$  (Нм)



ТИП НАСОСА	S
<b>ДТМН-90</b>	123